

Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию

Дробильный ковш VTN FB



СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
СИМВОЛИКА	3
ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ	3
ИНФОРМАЦИЯ ПО ШУМОВОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ	3
ТЕРМИНОЛОГИЯ	3
ИДЕНТИФИКАЦИЯ И МАРКИРОВКА	3
РАСПОЛОЖЕНИЕ СТИКЕРОВ	3
НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	5
ОГРАНИЧЕНИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ	5
КАК ИЗМЕЛЬЧАТЬ МАТЕРИАЛ	7
УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ	9
МОНТАЖ/ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ	9
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА	11
РАЗМЕРЫ И ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ	13
ДРЕНАЖ	14
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ	15
ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	16
ОБСЛУЖИВАНИЕ	17
ИЗНОС ЩЕК	20
ПРАВИЛА ЗАТЯГИВАНИЯ ГАЕК И БОЛТОВ	21
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО РЕМНЯ	22
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОЙ ПРУЖИНЫ	23
РЕГУЛИРОВКА ФРАКЦИИ МЕЖДУ ПЛАСТИНАМИ	24
КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА	26
ИНФОРМАЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ	31
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	31

ВВЕДЕНИЕ

- Данное руководство предназначено для предоставления полной информации о нормах безопасности, правилах использования и обслуживания оборудования.
- Данное руководство помогает эффективно использовать оборудование и продлить его долговечность.
- Инструкция по эксплуатации, вместе с каталогом запчастей и оборудованием являются одним целым, данные документы должны сопровождать оборудование при каждой смене владельца, вплоть до утилизации.
- Данное руководство должно быть предоставлено оператору, обслуживающему персоналу и другим лицам, использующим данное оборудование.



ВНИМАНИЕ

- Некорректное использование и обслуживание оборудования могут привести к серьёзным травмам, вплоть до летального исхода.
- Операторы или любой другой обслуживающий персонал должны внимательно ознакомиться с данным руководством перед использованием или ремонтом оборудования.
- Все процедуры и меры предосторожности применимы исключительно к прямому использованию оборудования.

СИМВОЛИКА



ВНИМАНИЕ

Слово, используемое в сообщениях безопасности данного руководства во избежание травм или повреждений. Сообщение может так же указывать на вероятность поломки оборудования.



ВАЖНО

Слово используется при применении мер предосторожности во избежание сокращения срока службы оборудования.

Компания "Решке Рус" не может предусмотреть все обстоятельства, способные вызвать потенциальную опасность во время использования или технического обслуживания оборудования; поэтому сообщения безопасности в данном руководстве не могут включать в себя все необходимые меры предосторожности.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ

Речь идёт о оборудовании, устанавливаемом на землеройных машинах.

Оно состоит из металлического корпуса с двумя челюстями, одна из которых неподвижна, а другая движущаяся.

Подвижная челюсть крепится на петлях в основании, верхняя часть челюсти прикреплена к валу и большому маховику. Эксцентриситет вала относительно центра маховика вызывает движение в головке подвижной пластины, которая одновременно приближается к фиксированной пластине и создаёт вертикальные колебания для равномерного дробления материала.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: прежде чем использовать оборудование ознакомьтесь внимательно с данной инструкцией по эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ШУМОВОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Уровень постоянного звукового А-скорректированного давления на рабочем месте менее 70 дБ.

ТЕРМИНОЛОГИЯ

Оборудование: оборудование VTN, к которому относится инструкция.

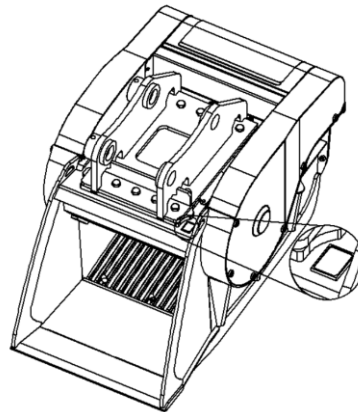
Рабочая машина: экскаватор, на который устанавливается оборудование.

ИДЕНТИФИКАЦИЯ И МАРКИРОВКА

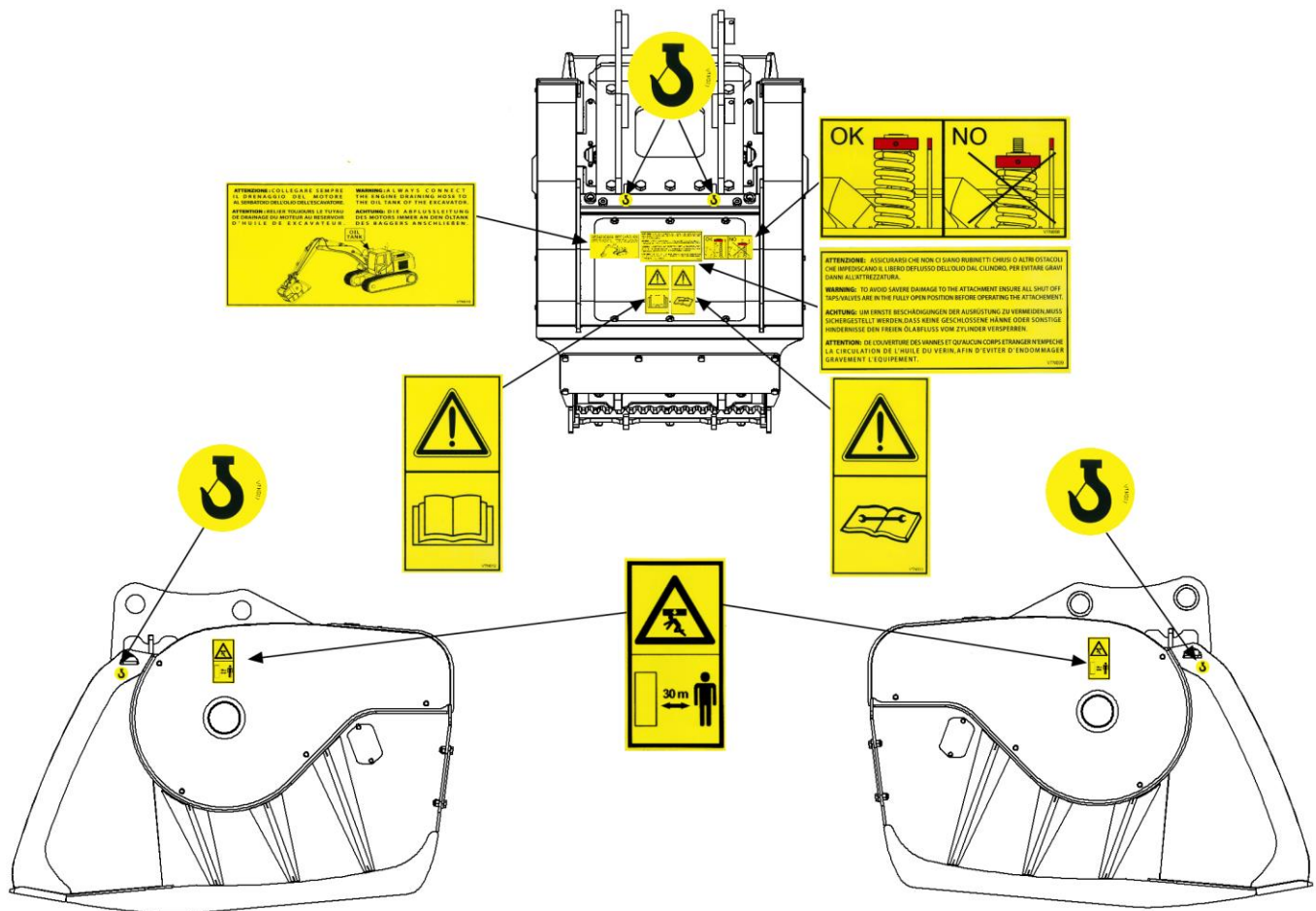
TYPE _____
 SERIAL N° _____
 YEAR _____
 WEIGHT Kg _____
 TYPE MAC _____
 P.MAX kg/cm² _____

VTN
 EUROPE
 MAKE MORE
 VICENZA - ITALY
 www.vtn-group.com

CE



РАСПОЛОЖЕНИЕ СТИКЕРОВ



НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

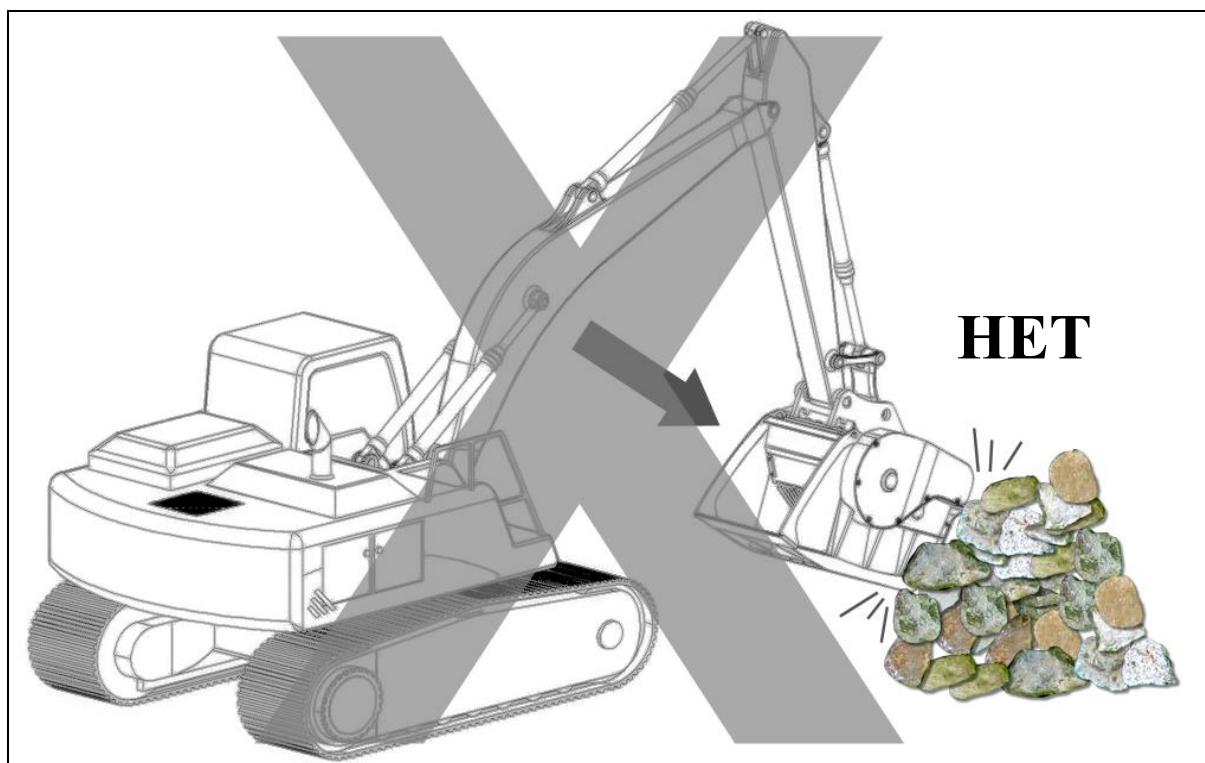
Оборудование сконструировано для ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ИНЕРТНОГО МАТЕРИАЛА РАЗЛИЧНОГО ТИПА.

ОГРАНИЧЕНИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

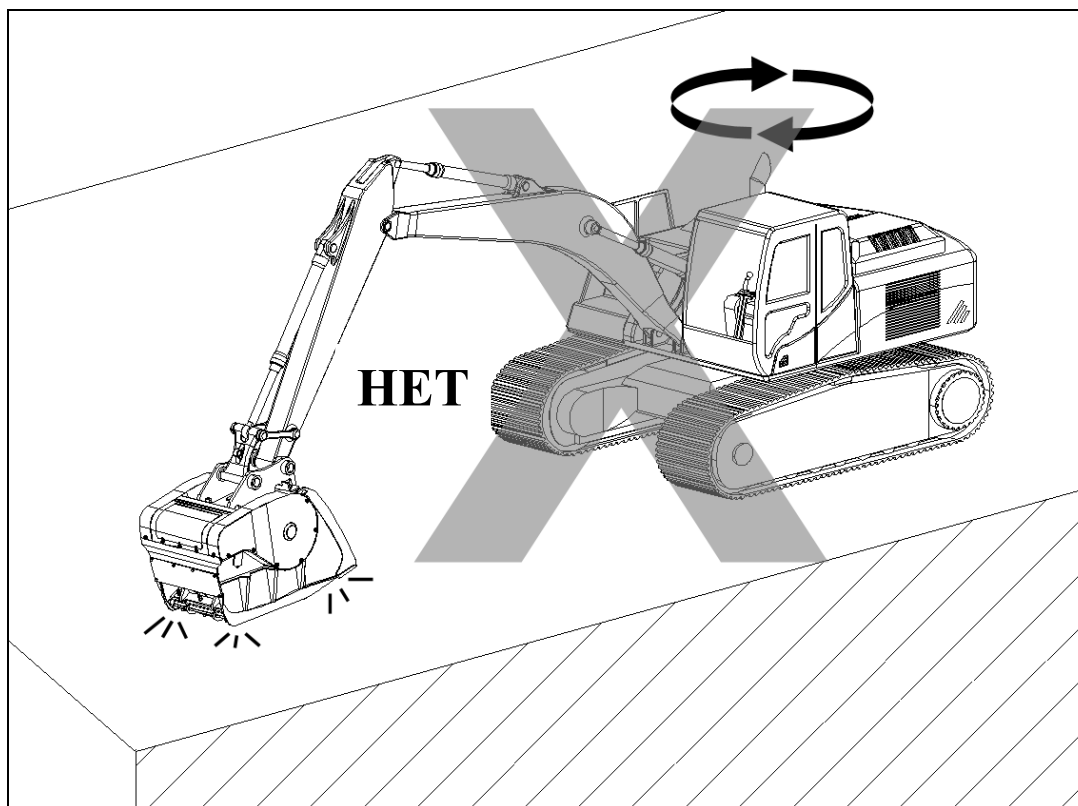
НЕ ДОПУСТИМО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ для сдавливания материала.



НЕ УДАРЯТЬ И НЕ ТОЛКАТЬ материал оборудованием.



Не допустимо использование оборудования в качестве базы для вращения рабочей машины, вы можете сломать оборудование.



ВАЖНО

Необходимо обращать особое внимание при работе с материалом иного происхождения нежели камень, если величина последнего превышает минимальный разъем между челюстями, это может спровоцировать блокировку оборудования.

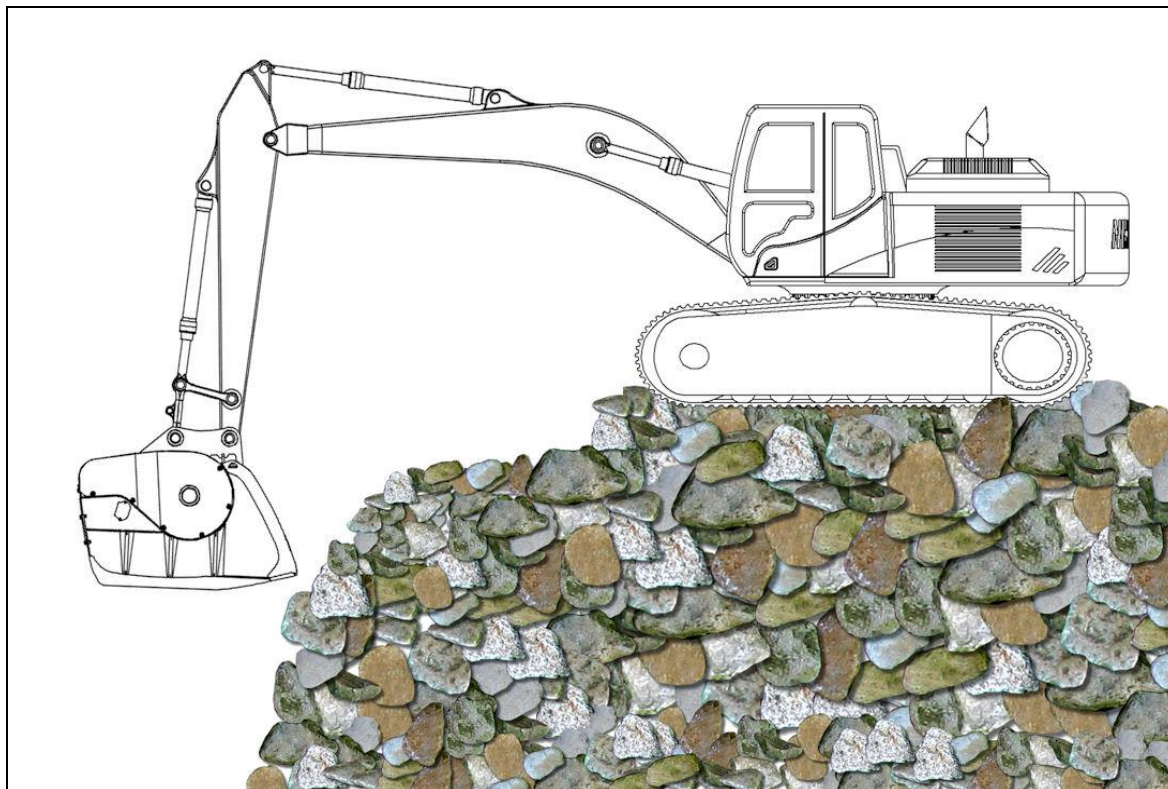


ВАЖНО

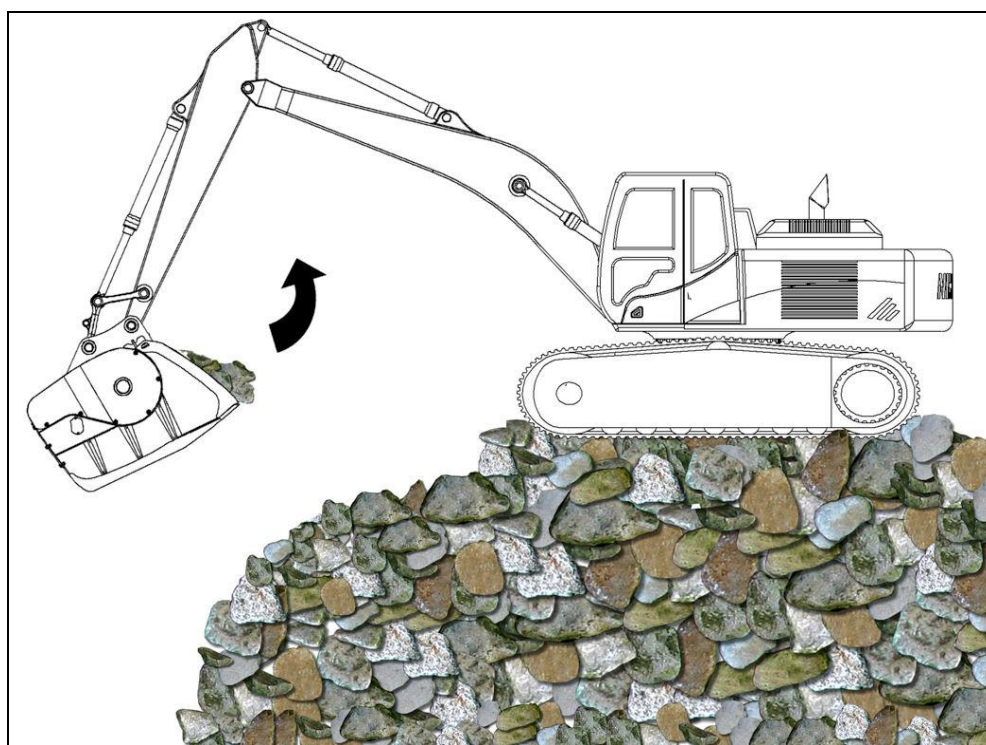
Объект, на котором будет использоваться оборудование должен быть изолирован во избежание проникновения людей или животных.

КАК ИЗМЕЛЬЧАТЬ МАТЕРИАЛ

Загрузите ковш материалом, предназначенным переработке.



Запустите дробилку в горизонтальном положении, затем начинайте медленно переводить оборудование в вертикальное положение.



Оптимальная позиция дробилки для лучшей производительности.



ВНИМАНИЕ

Не останавливайте дробилку во время измельчения материала в вертикальном положении.

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ



Перед установкой необходимо провести тщательный визуальный осмотр оборудования и убедиться что оно не было повреждено во время транспортировки.

В частности важно удостовериться в целостности шлангов и других гидравлических систем.



Для безопасности обслуживающего персонала установка оборудования должна выполняться на достаточно обширном и свободном пространстве.



Не допустимо использование оборудования при температуре ниже -16°C и выше 45°C.



При температуре от -20°C необходимо повышать температуру оборудования следующим образом:

- Выполнять прогрев машины "в холостую" первые 20 минут работы;
- Первые 10 минут работать с лёгким материалом.

МОНТАЖ/ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ



Для проведения монтажных работ оборудование должно быть установлено на устойчивой поверхности, двигатель рабочей машины должен быть выключен и установлен стояночный тормоз.



При отсутствии креплений на оборудовании, обязанностью и задачей клиента является установка данных креплений на оборудование с соблюдением всех стандартов и норм безопасности.

Монтажник, оператор и другой обслуживающий персонал должны использовать средства индивидуальной защиты, предусмотренные законодательством страны в которой будет использоваться оборудование.



В случае инцидентов, компания "Решке Рус" снимает с себя любую ответственность, связанную с невыполнением со стороны обслуживающего персонала всех необходимых норм безопасности.

Монтаж

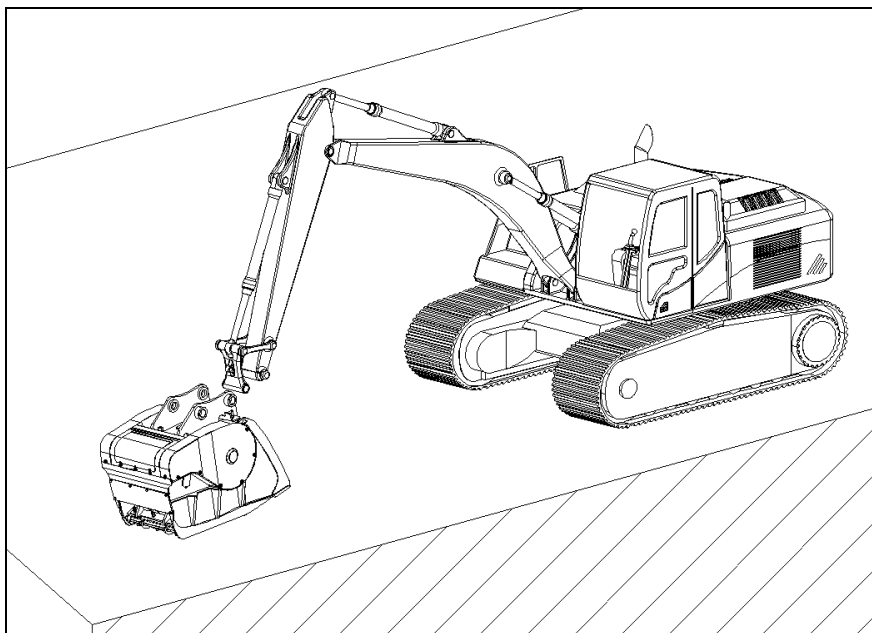
Крепёжный механизм данного оборудования эквивалентен механизму креплений стандартного ковша рабочей машины, на которую будет установлено оборудование. Для детального изучения механизма механического крепления обратитесь к руководству по эксплуатации машины.

ВНИМАНИЕ

- При подключении соединительных пальцев используйте необходимые средства индивидуальной защиты.
- При подключении оборудования и отсутствии быстросъёма обратитесь за помощью к ассистенту, обсудив предварительно весь процесс работы.
- Во избежание травм не используйте пальцы для центрирования отверстий.

ВНИМАНИЕ

На рисунке показано положение в процессе монтирования оборудования, для получения большей информации обратитесь к руководству пользователя рабочей машины.



Демонтаж:

Перед выполнением демонтажа убедитесь в стабильном положении оборудования.

- а) Поставьте рабочую машину на стояночный тормоз и выключите двигатель;
- б) Убедитесь в отсутствии давления в гидравлической системе рабочей машины, за информацией по выполнению этой процедуры обратитесь к руководству пользователя машины;**
- в) Дождитесь понижения температуры масла;
- г) Отсоедините гидравлические соединения машины от соединений оборудования;
- д) Отсоедините крепёжные пальцы в соответствии с руководством по эксплуатации рабочей машины.

Подключение гидравлической системы

ВНИМАНИЕ

Перед подключением гидравлических шлангов ознакомьтесь внимательно с инструкцией по подключению в руководстве пользователя рабочей машины. На рисунке показано размещение основных узлов гидравлической системы.

ВАЖНО

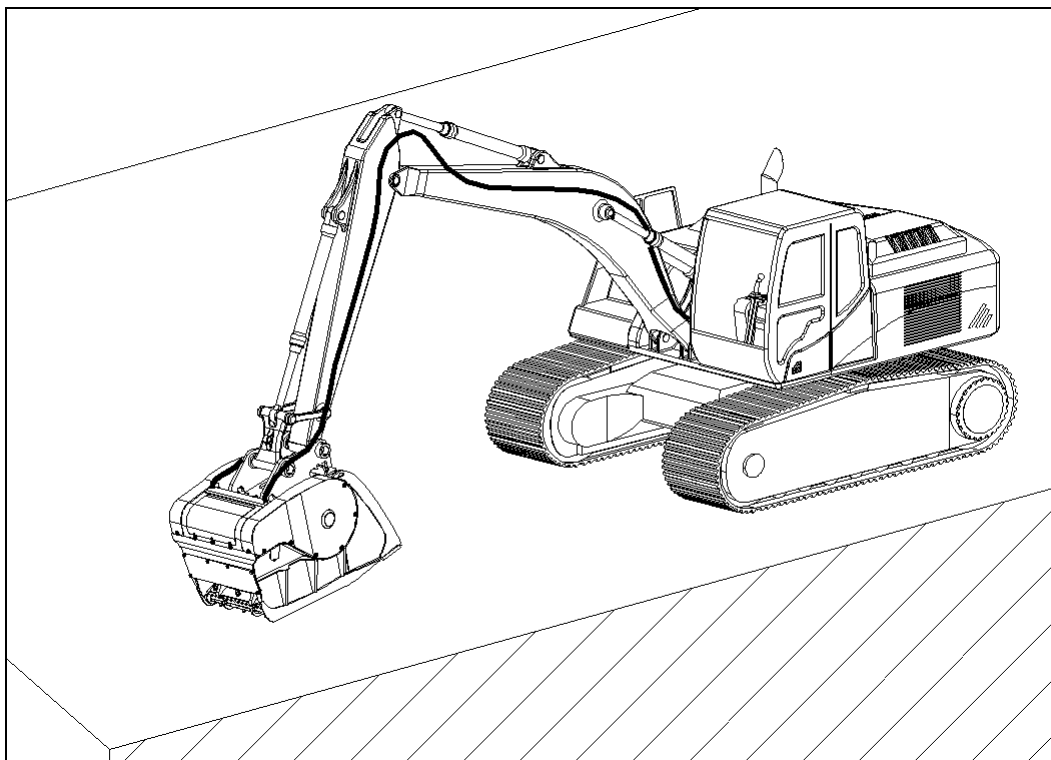
Не советуется использование быстроразъёмных соединений при работе с оборудованием, это может вызвать перегрев масла и привести к поломке компонентов. Поломка быстроразъёмных соединений может привести к аварии рабочей машины.

ВНИМАНИЕ

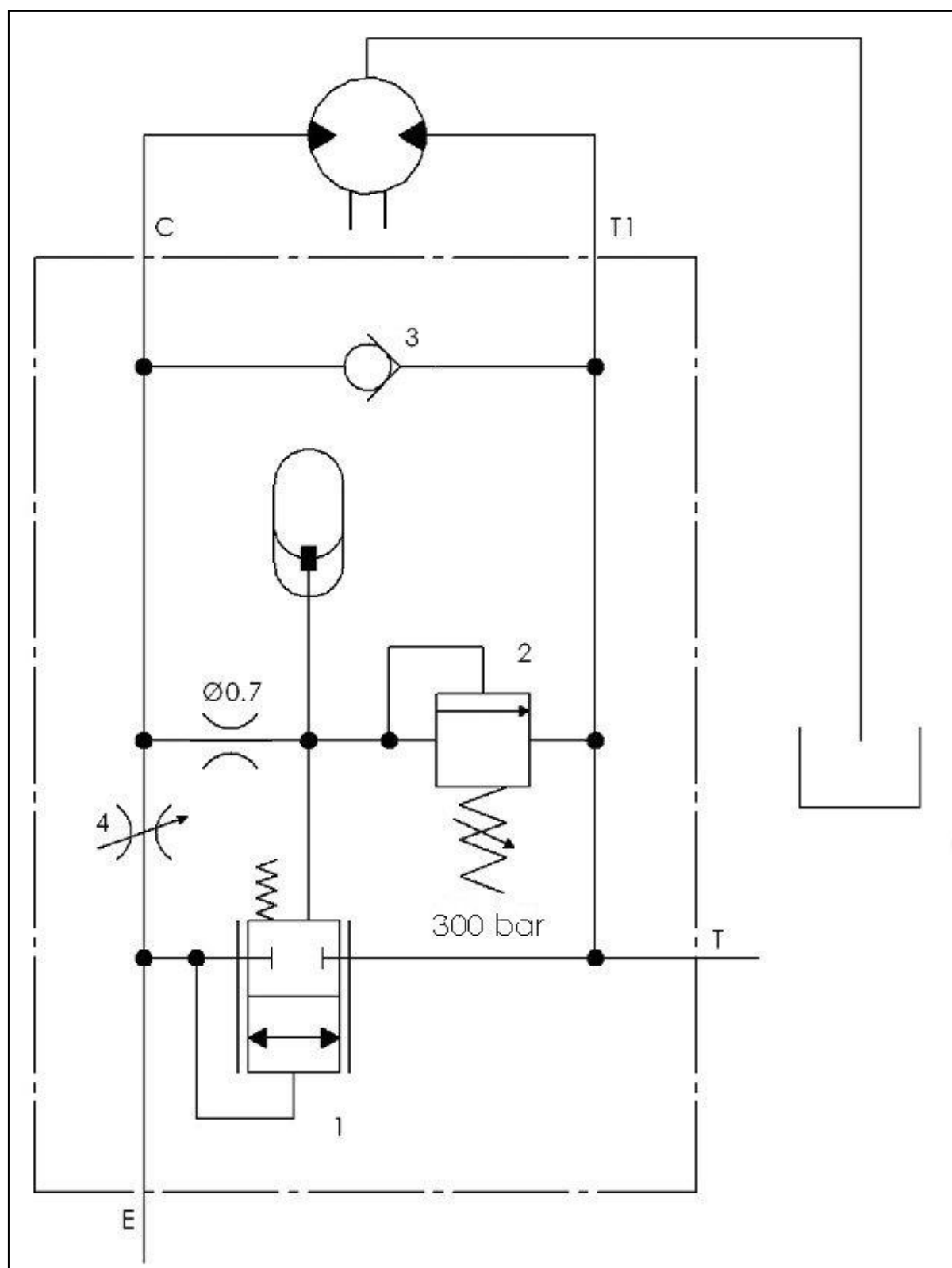
Давление гидравлической системы должно соответствовать характеристикам оборудования. Все детали описаны в главе РАЗМЕРЫ И ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ.

ВНИМАНИЕ

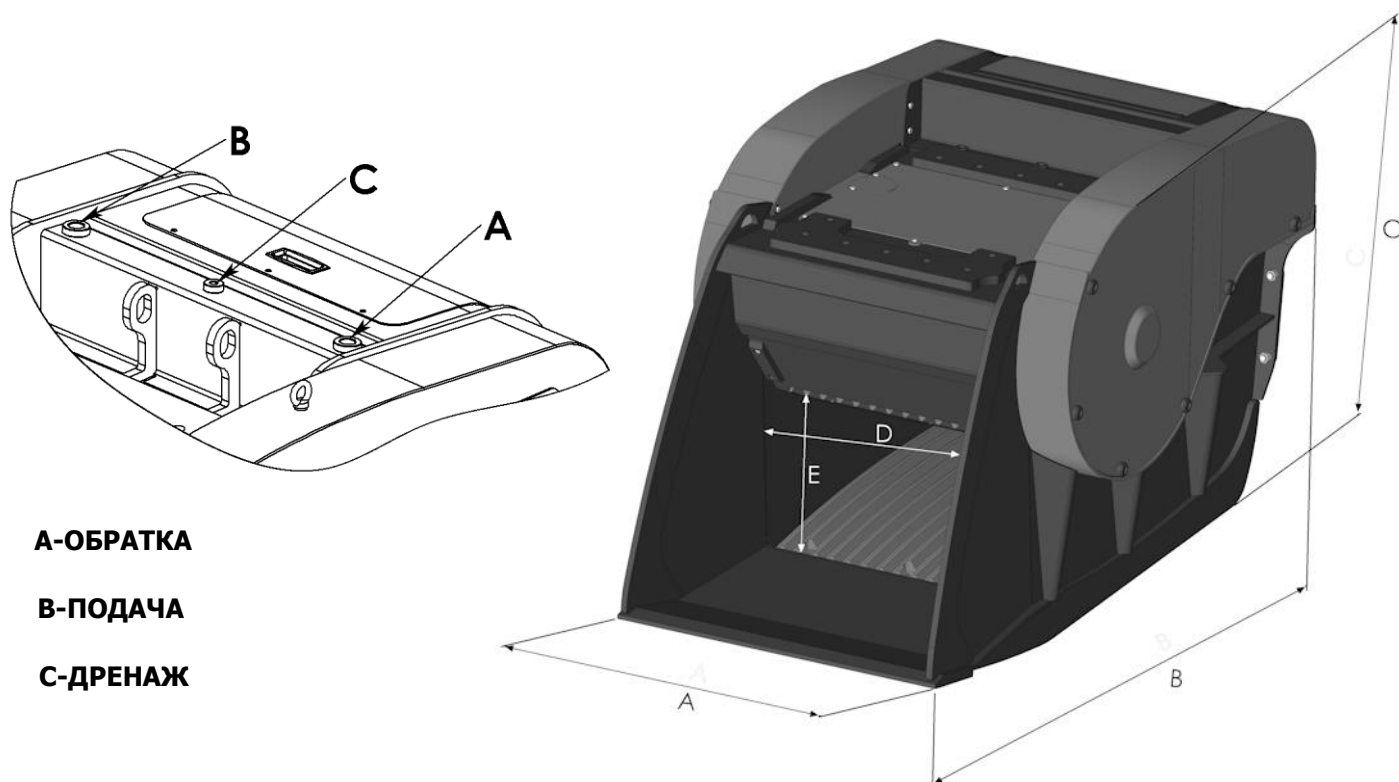
Использование оборудования допускается только после проверки соответствия давления гидравлической системы подачи рабочей машины с характеристиками оборудования.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



РАЗМЕРЫ И ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ



Модель	Размеры					Масса Оборуд.	Масса Экскав.	Размер переработанного материала	
	А(мм)	В(мм)	С(мм)	Д(мм)	Е(мм)	кг.	тон	Мин. (мм)	Макс. (мм)
FB150	745	1855	1150	610	430	1670	12-16	18	130
FB200	850	1860	1170	700	430	2000	15-24	18	130
FB300	1030	2155	1350	820	480	3080	23-32	18	130
FB350	1100	2240	1440	900	480	4220	30-40	18	130
FB500	1420	2570	1460	1220	500	5915	38-54	18	130



ВНИМАНИЕ

Ковш для измельчения инертного материала работает как с однопоточной так и с реверсивной гидравлической системой.

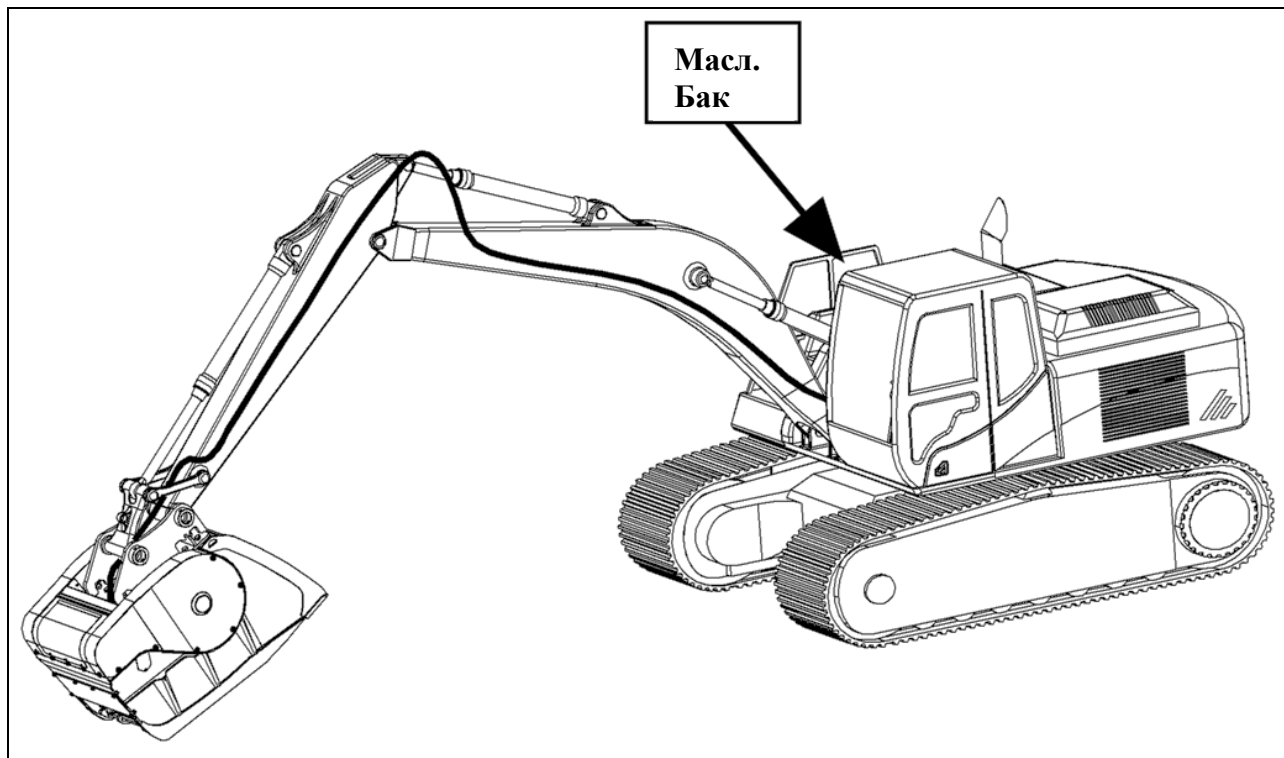
Модель	Гидравл. Соединения BSPP	Гидравл. Соединения BSPP	Давление (бар)	Поток (л/мин)	Гидравл. Соединения BSPP
	А	В	В	В	С
FB150	3/4"	3/4"	260-270	90/100	3/8"
FB200	3/4"	3/4"	290-300	115/125	3/8"
FB300	3/4"	3/4"	290-300	130/140	3/8"
FB350	1"	1"	290-300	170/180	3/8"
FB500	1"	1"	290-300	250/300	3/8"



ВАЖНО

Внимательно изучите данные о давлении и мощности!
Запрещено изменять заводские настройки оборудования.

ДРЕНАЖ



ВНИМАНИЕ

Подключите дренажный шланг к масляному баку рабочей машины.

Во избежание перегрузок и других поломок, дренажный шланг не может быть подключён к линии обратки или другим соединениям гидравлической системы, связанных с масляным резервуаром.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ

Монтажник, оператор и другой обслуживающий персонал должны использовать средства индивидуальной защиты, предусмотренные законодательством страны в которой будет использоваться оборудование.



ВНИМАНИЕ

В случае инцидентов, Компания "Решке Рус" снимает с себя любую ответственность связанную с невыполнением со стороны обслуживающего персонала всех необходимых норм безопасности.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

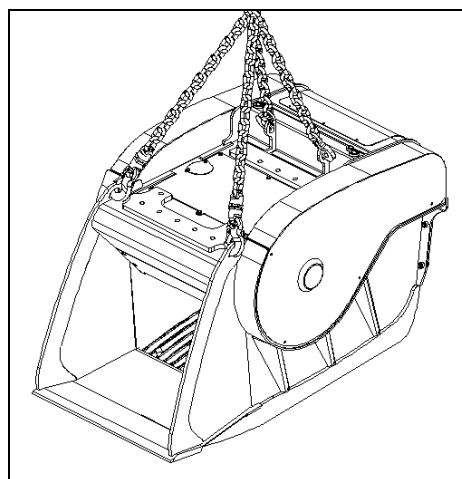
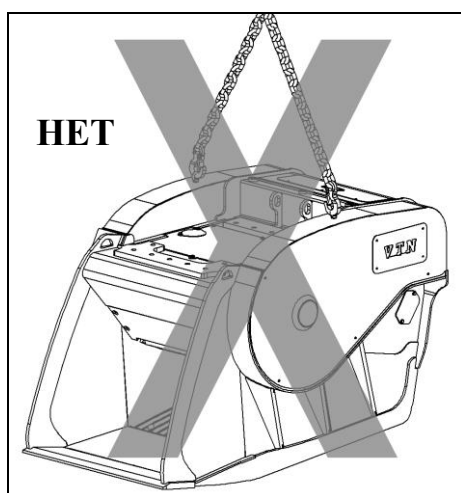
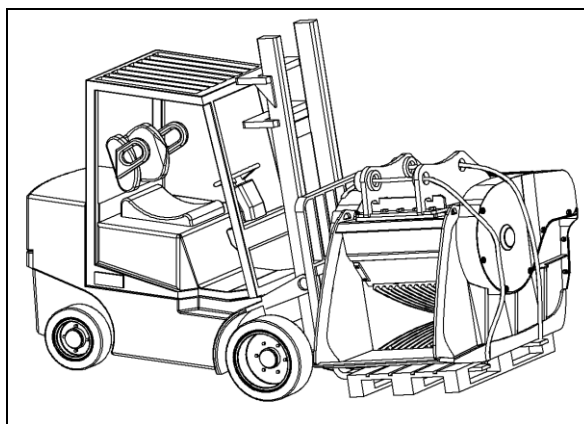
Для получения дополнительной информации о весе и габаритах оборудования ознакомьтесь с параграфом РАЗМЕР И ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ.

Учитывая вес и размеры оборудования, перемещение и транспортировка должны выполняться квалифицированным персоналом.

Если в процессе разгрузки/перемещения оператор не имеет возможность визуально маневрировать грузом, он должен быть поддержан другим оператором-ассистентом, находящимся на земле в безопасных условиях.

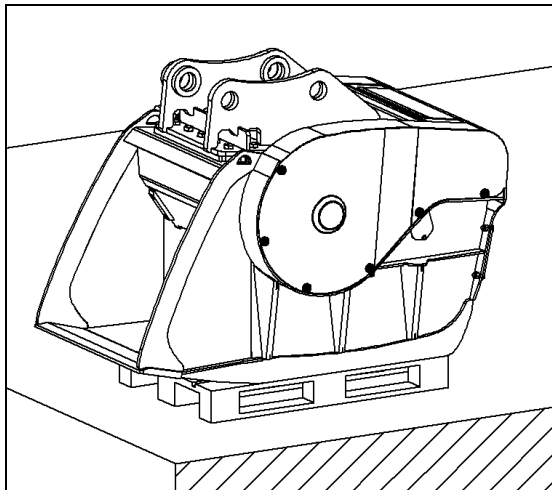
На оборудовании присутствуют отверстия для подъёмных крюков. Перед перемещением убедитесь в надёжном крепеже данных соединений.

Грузоподъёмность крюков и канатов используемых для перемещения должна соответствовать весу оборудования.



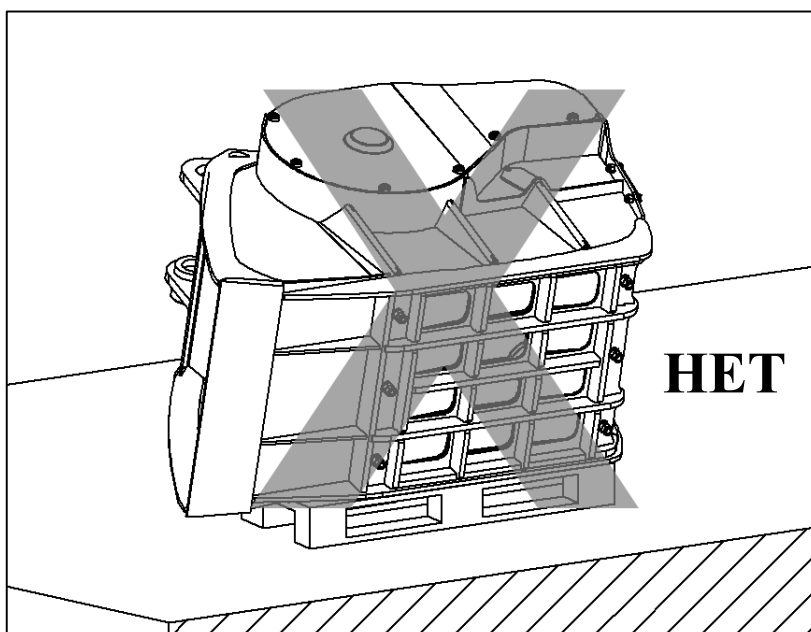
ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

- Храните оборудование вдали от мест скопления людей.
- Для большей устойчивости при хранении, установите оборудование на деревянный поддон (см. рисунок ниже).



ВНИМАНИЕ

- Запрещено хранить оборудование в наклонённом положении, это может привести к повреждениям самого оборудования и травмам людей.



При продолжительном хранении оборудования (более 2 месяцев) выполните следующие действия:

- Для защиты от влажности смажьте все крутящиеся части оборудования;
- Храните оборудование в сухом помещении при температурах от -5°C и до $+30^{\circ}\text{C}$.
- Оберегайте оборудование от грязи, пыли и влажности.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ

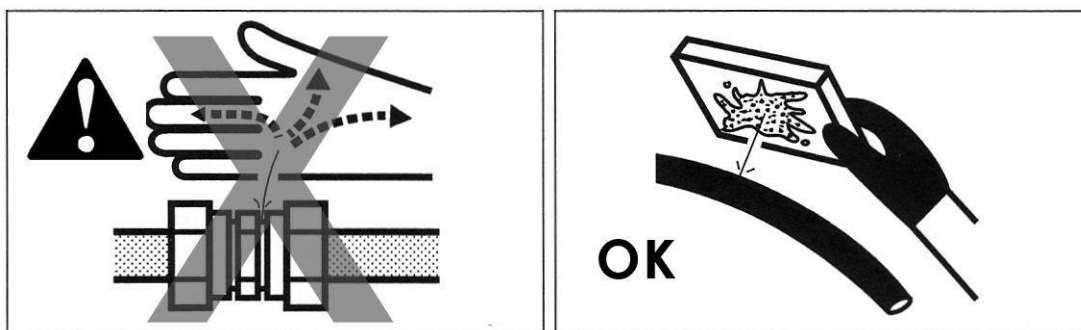
Обслуживание и инспекция оборудования должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом.

ВНИМАНИЕ

Любая операция, требующая прямого вмешательства оператора (инспекция, обслуживание и тд.) должна выполняться при отключенном оборудовании, рабочая машина должна быть поставлена на стояночный тормоз, двигатель должен быть выключен. Кроме того, оборудование должно находиться на земле в безопасном положении.

ВНИМАНИЕ

Даже небольшие подтёки гидравлической жидкости под большим давлением могут навредить человеческой коже. Не приближайтесь лицом к месту возможной утечки жидкости. Чтобы выявить точное место утечки, поднесите лист бумаги к подозрительному месту и после этого проверьте сам лист. При соприкосновении жидкости с поверхностью тела, обратитесь немедленно за медицинской помощью.



Для безопасной работы оборудования очень важна своевременная инспекция и техническое обслуживание:

ВАЖНО

ПЕРЕД КАЖДЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ:

Проверить целостность оборудования.

Проверить целостность гидравлических шлангов и фиксацию фитингов.

В случае выявления любого из данных признаков шланг нужно немедленно заменить:

- смещение фитингов
- наличие дефектов, порезов или наружных деформаций
- затвердение или пересыхание, наличие трещин или следов перегрева
- наличие трещин, дефектов или сильной ржавчины на фитингах
- наличие подтёков на шланге или фитингах
- наличие перегибов, сплющиваний, уплотнений или скручиваний
- наличие пузырей, смягчений или других признаков износа

ВАЖНО

КАЖДЫЕ 20 ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- Проверьте отсутствие трещин на сварных швах.
- Проверьте целостность и плотность болтов (см. стр. 23).
- Проверьте состояние болтов, шплинтов и колец.

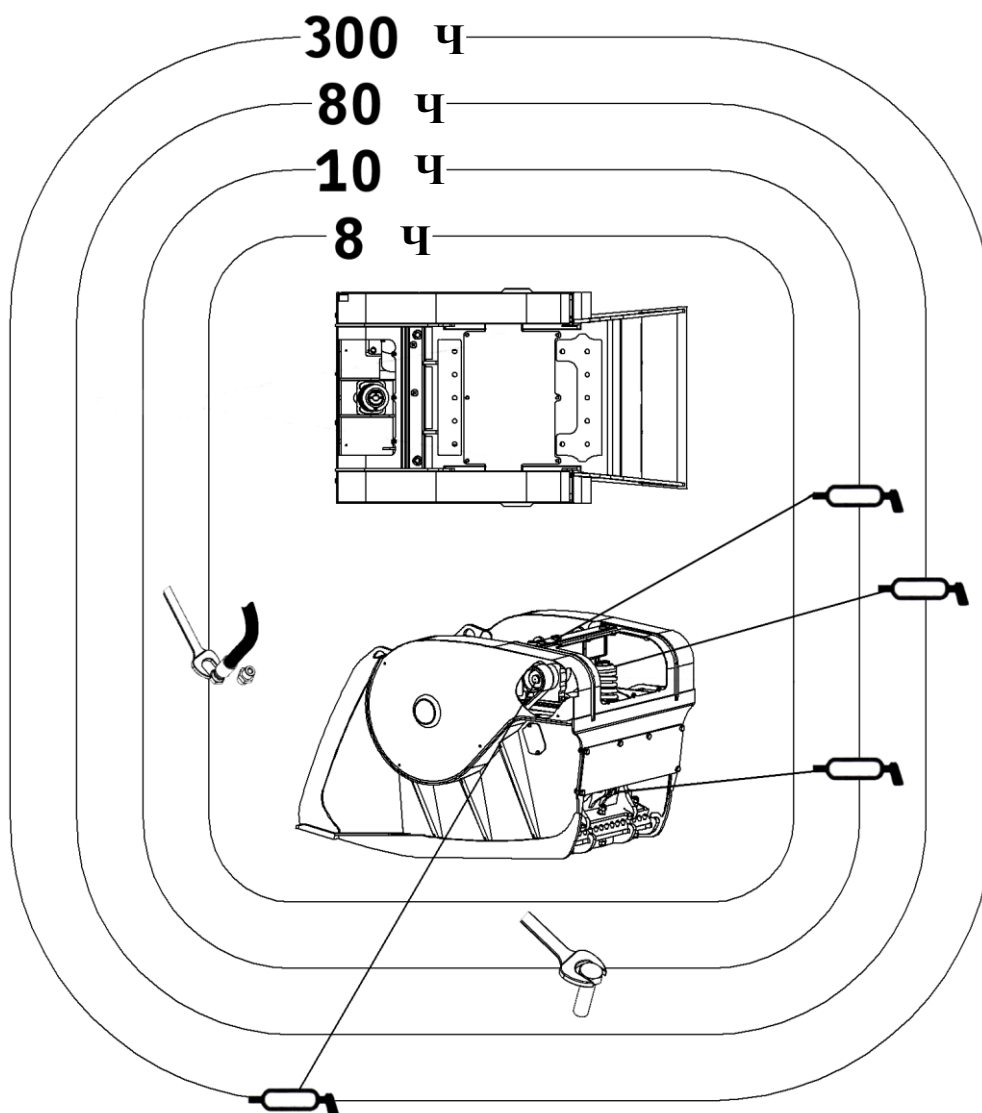
ВАЖНО

- Уровень загрязнения масла должен быть равен классу 19/15 или выше;
- Масло в рабочем состоянии не должно превышать температуру в 70°C.

ВНИМАНИЕ

В случае выхода из строя оборудования, немедленно обратитесь за помощью к производителю или другому квалифицированному лицу. Запрещены любые изменения в работе/настройках оборудования.

СХЕМА ОБСЛУЖИВАНИЯ



Смазка FB150 и FB500



Затягивание
болтов



Затягивание шлангов
и фитингов



ВНИМАНИЕ

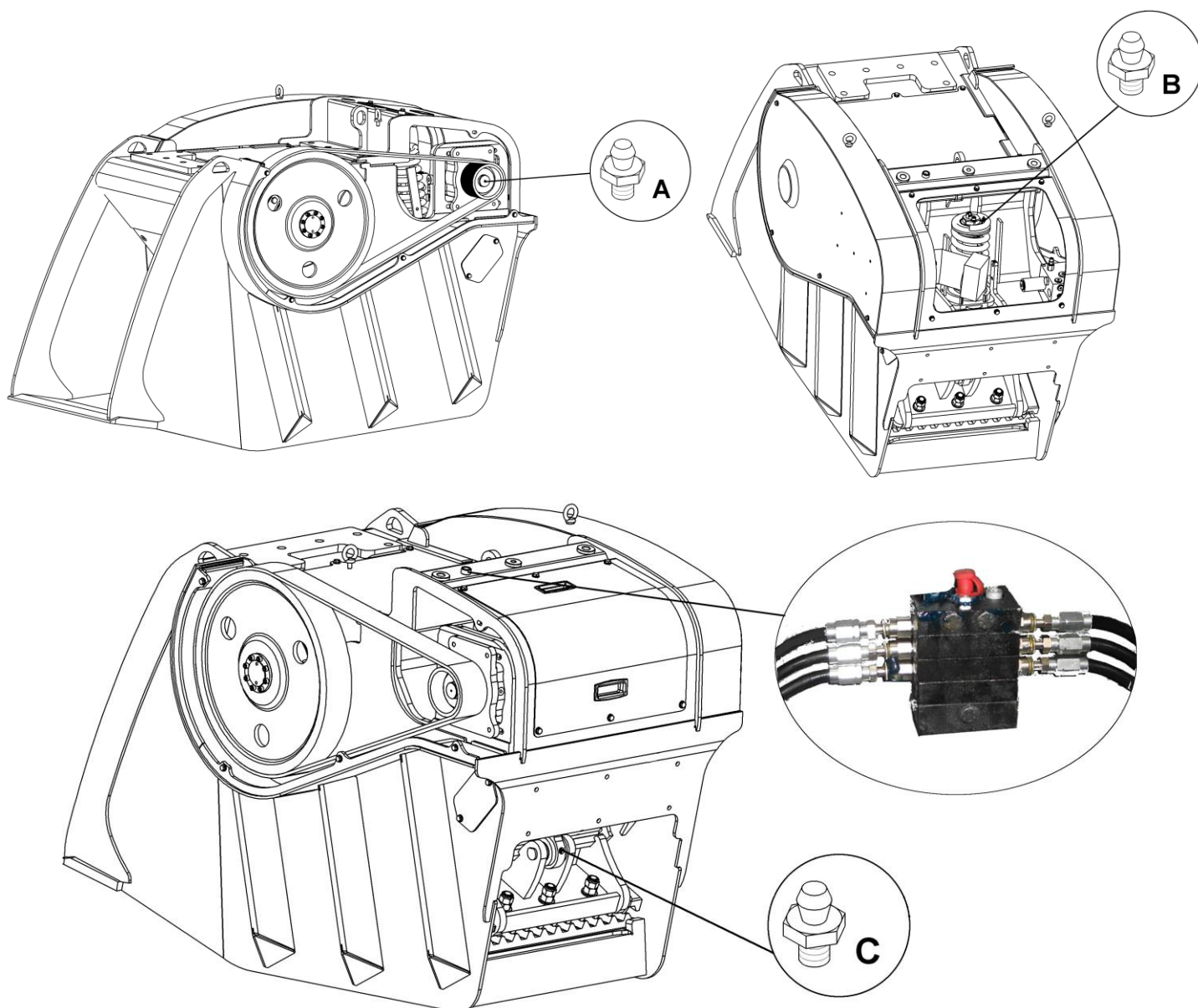
После первых 40 часов использования оборудования проверьте степень фиксации шлангов и фитингов, некие изменения возможны при начальном использовании оборудования.



ВАЖНО

Рекомендуется чаще смазывать оборудование в тропических регионах, в местах с высокой влажностью, большим количеством пыли, при высоком тепловом воздействии в связи с резкой переменной температуры.

СМАЗКА МОДЕЛЕЙ FB 150 – FB 200 – FB300 – FB350 – FB500



КАЖДЫЕ 300 ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СМАЗЫВАЙТЕ ТОЧКУ **A** 2/3-Я ЗАКАЧКАМИ СМАЗКИ.

КАЖДЫЕ 80 ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СМАЗЫВАЙТЕ ТОЧКУ **B** 4/5-Ю ЗАКАЧКАМИ СМАЗКИ.

КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СМАЗЫВАЙТЕ ТОЧКУ **C** И РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4/5-Ю ЗАКАЧКАМИ СМАЗКИ.

ВНИМАНИЕ: РЕКОМЕНДУЕТСЯ ЧАЩЕ СМАЗЫВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ В ТРОПИЧЕСКИХ РЕГИОНАХ, В МЕСТАХ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ, БОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ПЫЛИ, ПРИ ВЫСОКОМ ТЕПЛОВОМ ВОЗДЕЙСТВИИ В СВЯЗИ С РЕЗКОЙ ПЕРЕМЕНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ.

ИЗНОС ЩЕК

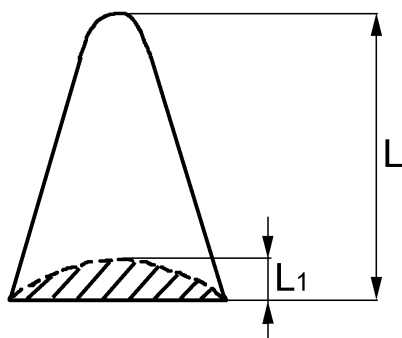
ЩЕКИ:

- Могут быть повёрнуты на 180°, однако данная операция должна выполняться с обоими челюстями во избежание столкновения челюстей или блокировки оборудования.
- Могут меняться местами для равномерного износа материала.



При замене верхней щеки будьте осторожны откручивая болты, возможное падение может привести к причинению вреда и травмам.
Советуется выполнять вышеизложенные мероприятия в специально оборудованном помещении.

РАСХОД ЩЕК



L = НОВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

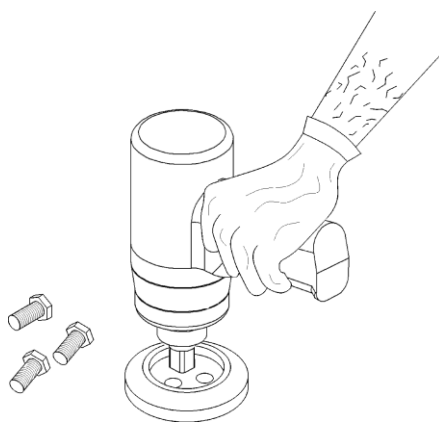
L1 = 5мм ИЗНОШЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ПРАВИЛА ЗАТЯГИВАНИЯ ГАЕК И БОЛТОВ

ЗНАЧЕНИЯ **М** ОТНОСЯТСЯ К СЛЕДУЮЩИМ ПРАВИЛАМ:

- Болты с шестигранной головкой типа UNI 5737 – UNI 5739 – UNI 5740, болты с цилиндрической головкой UNI 5931 и UNI 6107, болты с потайной головкой и внутренним шестигранником UNI 5933.
- Затяжка должна выполняться медленно с помощью динамометрического ключа.
- Диаграмма основывается на статистическом коэффициенте трения $\mu = 0,14$. Для иного коэффициента трения μ_x , величина затягивания по диаграмме должна быть умножена на фактор коррекции.

$$k = \frac{0.14}{\mu_x}$$



★ 1 Нм = 0,102 кгм

NORMA				8.8		10.9		12.9	
БОЛТ ↓	ШЕСТИ ГР. ММ	ШАГ		ШАГ		ШАГ		ШАГ	
		ШИРОК. ММ	УЗКИЙ ММ	ШИРОК. НМ	УЗКИЙ НМ	ШИРОК. НМ	УЗКИЙ НМ	ШИРОК. НМ	УЗКИЙ НМ
M8	13	1,25	1,0	25	27	35	38	42	46
M10	17	1,5	1,25	50	53	70	74	84	89
M12	19	1,75	1,5	85	89	119	125	143	150
M14	22	2,0	1,5	135	148	190	208	228	250
M16	24	2	1,5	212	226	298	318	357	382
M18	27	2,5	2,0	290	310	402	436	490	523
M20	30	2,5	2,0	413	436	580	614	697	736
M22	34	2,5	2,0	568	597	798	840	958	1.008
M24	36	3,0	2,0	714	781	1.004	1.098	1.204	1.317
M27	41	3,0	2,0	1.050	1.139	1.477	1.602	1.772	1.923
M30	46	3,5	2,0	1.429	1.590	2.009	2.236	2.411	2.648
M33	50	3,5	2,0	1.941	2.136	2.729	3.004	3.275	3.605
M36	55	4,0	3,0	2.497	2.652	3.511	3.730	4.213	4.476

Данные в таблице относятся к стандарту DIN 267.

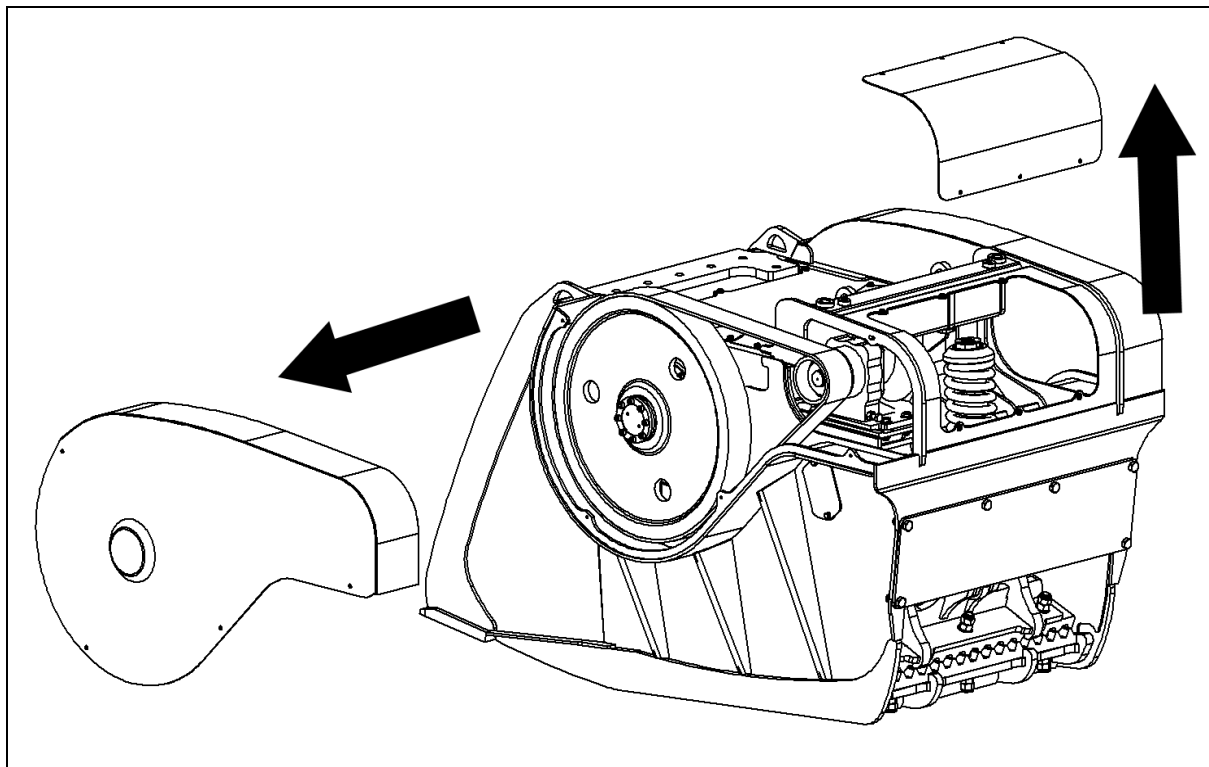
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО РЕМНЯ

Снимите защитную крышку при помощи специальных инструментов.



ВНИМАНИЕ

Операция должна выполняться при отключенном оборудовании, рабочая машина должна быть поставлена на стояночный тормоз, двигатель должен быть выключен.

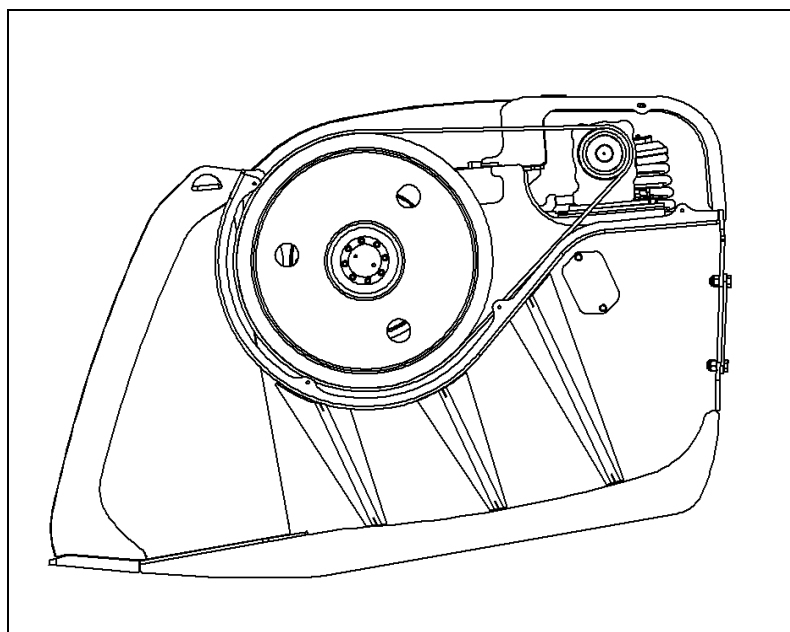


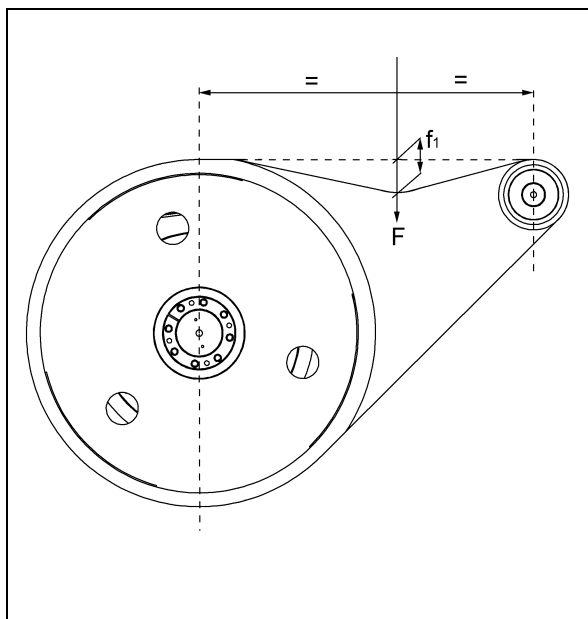
Установите дробильный ковш так, чтобы верхняя часть ремня находилась в горизонтальном положении.



ВНИМАНИЕ

Теперь перед выполнением следующих операций выключите двигатель и поставьте машину на стояночный тормоз .





FB150 - FB200 – FB300 – FB350

ПРОВЕРКА НАТЯЖНОГО РЕМНЯ

Установите динамометр и надавите перпендикулярно $F=25\text{кг}$ на центральную ось между двумя шкивами. Это должно спровоцировать ослабление $f1=10\text{мм}$ ремня.

Если результат:

$f1 < 10\text{мм}$ ослабить ремень

$f1 = 10\text{мм}$ ничего не предпринимать

$f1 > 10\text{мм}$ натянуть ремень

FB500

ПРОВЕРКА НАТЯЖНОГО РЕМНЯ

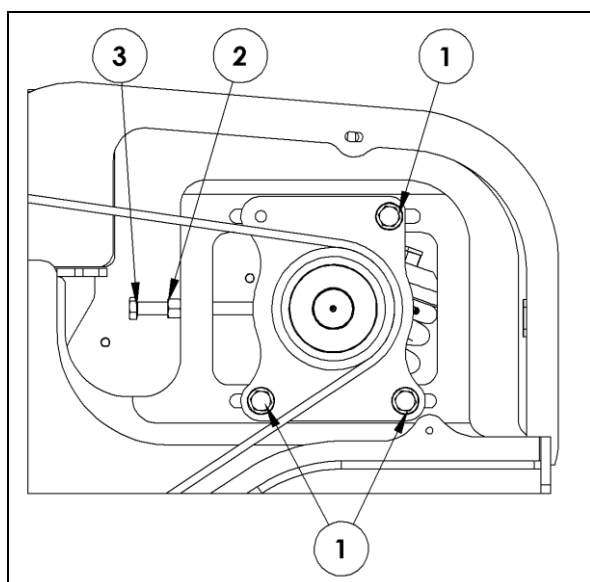
Установите динамометр и надавите перпендикулярно $F=48\text{кг}$ на центральную ось между двумя шкивами. Это должно спровоцировать ослабление $f1=11\text{мм}$ ремня.

Если результат:

$f1 < 11\text{мм}$ ослабить ремень

$f1 = 11\text{мм}$ ничего не предпринимать

$f1 > 11\text{мм}$ натянуть ремень



РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО РЕМНЯ

Ослабить гайки суппорта мотора **1**. Ослабьте контргайку **2** винта натяжного ремня **3**.

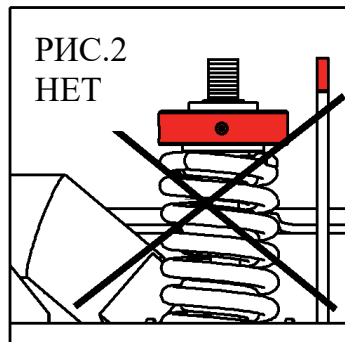
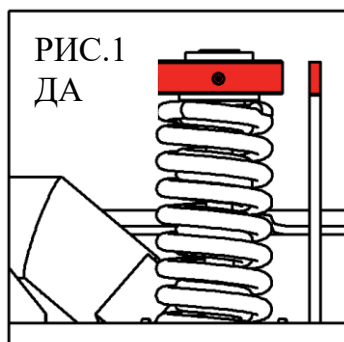
Затягивайте или ослабляйте затяжной винт **3** для получения необходимого результата.

После этого затяните контргайку **2**.

Затяните гайки суппорта мотора **1**.

После завершения всех регулировок установите защитную крышку.

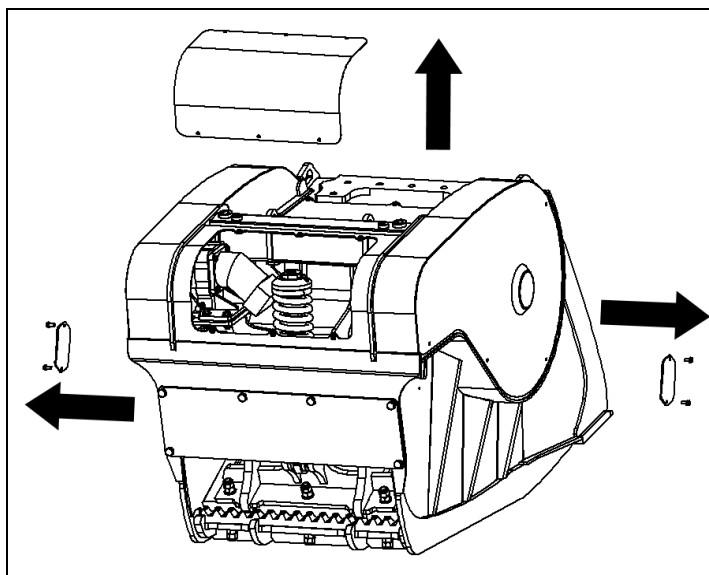
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОЙ ПРУЖИНЫ



ДЛЯ КОРРЕКТНОЙ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖНОЙ ПРУЖИНЫ УСТАНОВИТЕ ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПРУЖИНЫ ПАРАЛЛЕЛЬНО ИНДИКАТОРУ, РАЗПОЛОЖЕННОМУ СБОКУ.

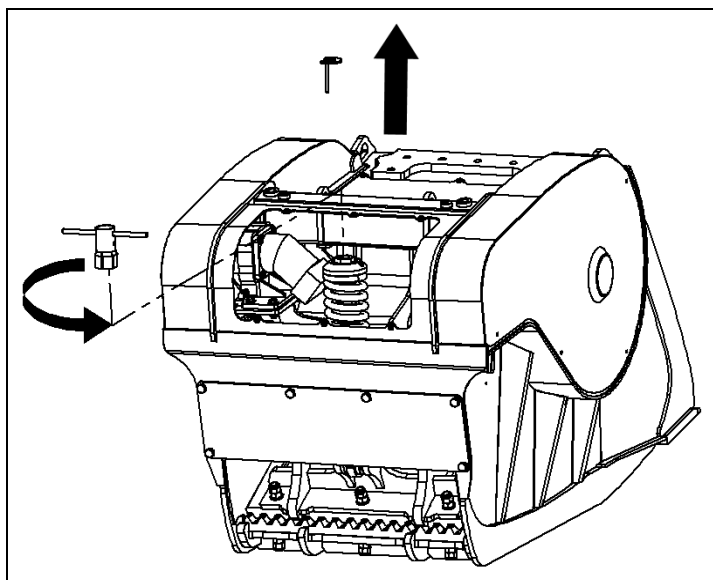
РЕГУЛИРОВКА ФРАКЦИИ МЕЖДУ ПЛАСТИНАМИ

РИС.1



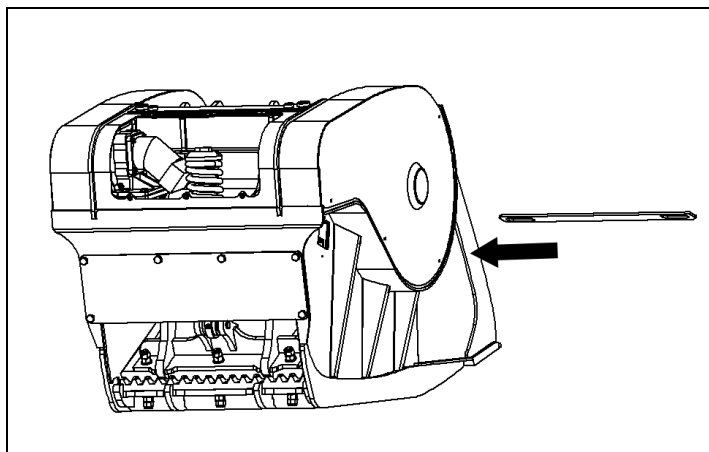
ОТКРУТИТЕ БОЛТЫ И СНИМИТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПЛАСТИНЫ.

РИС.2



ОТКРУТИТЕ БОЛТ СТРАХОВОЧНОГО КРЕПЛЕНИЯ И СНИМИТЕ ЕГО. ОСЛАБЬТЕ НАТЯЖНУЮ ГАЙКУ ПОКА НЕ ПОЯВИТСЯ НУЖНОЕ РАССТОЯНИЕ ДЛЯ ДОБАВЛЕНИЯ ИЛИ УДАЛЕНИЯ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ПЛАСТИН. ПЕРЕД ОСЛАБЛЕНИЕМ РЕГУЛИРОВОЧНОЙ ГАЙКИ УДОСТОВЕРЬТЕСЬ В ОПТИМАЛЬНОМ НАТЯЖНОМ СОСТОЯНИИ ПРУЖИНЫ.

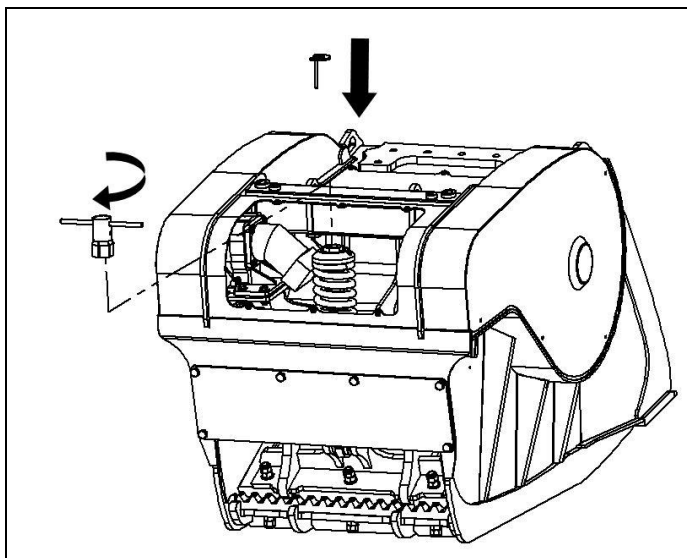
РИС.3



ВСТАВЛЯЙТЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МИНИМАЛЬНОЙ ФРАКЦИИ.

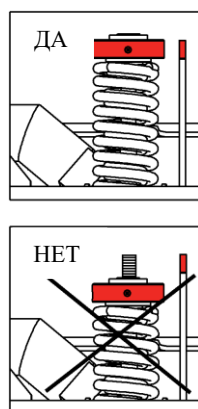
УДАЛЯЙТЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ФРАКЦИИ .

РИС.4



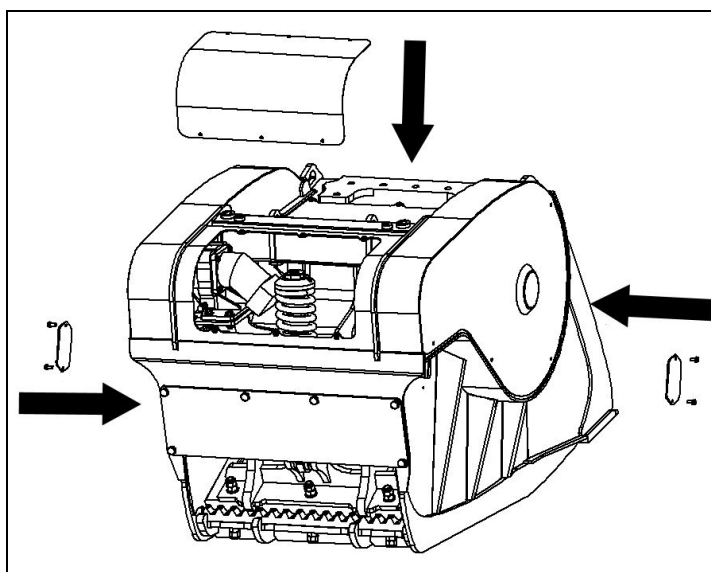
ЗАТЯГИВАЙТЕ РЕГУЛИРОВОЧНУЮ ГАЙКУ ДО ПОЛУЧЕНИЯ РЕЗУЛЬТАТА, ПОКАЗАННОГО НА РИС.2. УСТАНОВИТЕ НА МЕСТО СТРАХОВОЧНОЕ КРЕПЛЕНИЕ.

РИС.5



УСТАНОВИТЕ ИНДИКАТОР ВЕРХНЕГО КРЕПЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ПАРАЛЛЕЛЬНО ИНДИКАТОРУ, РАЗПОЛОЖЕННОМУ СБОКУ.

РИС.6



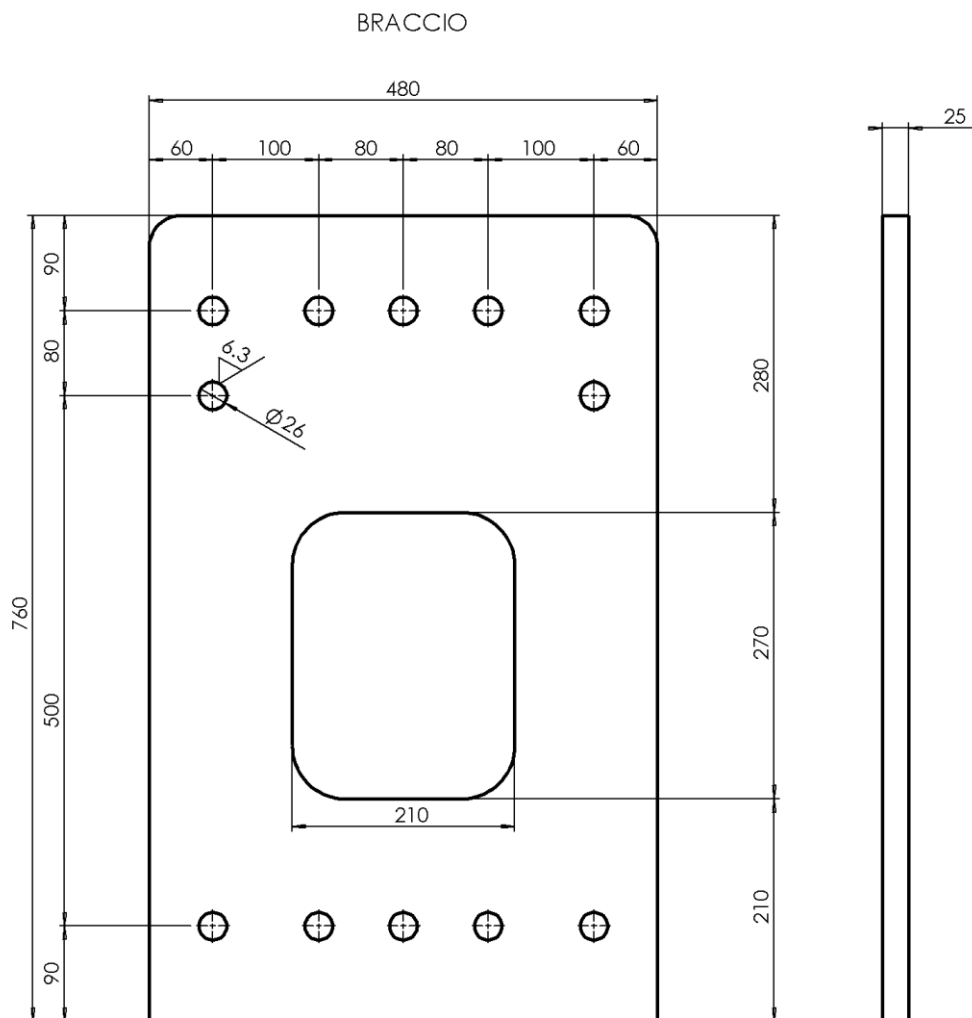
УСТАНОВИТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПЛАСТИНЫ И ЗАТЯНИТЕ КРЕПЁЖНЫЕ БОЛТЫ.

КРЕПЁЖНАЯ ПЛАСТИНА FB150 – FB200

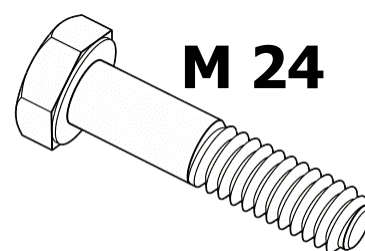
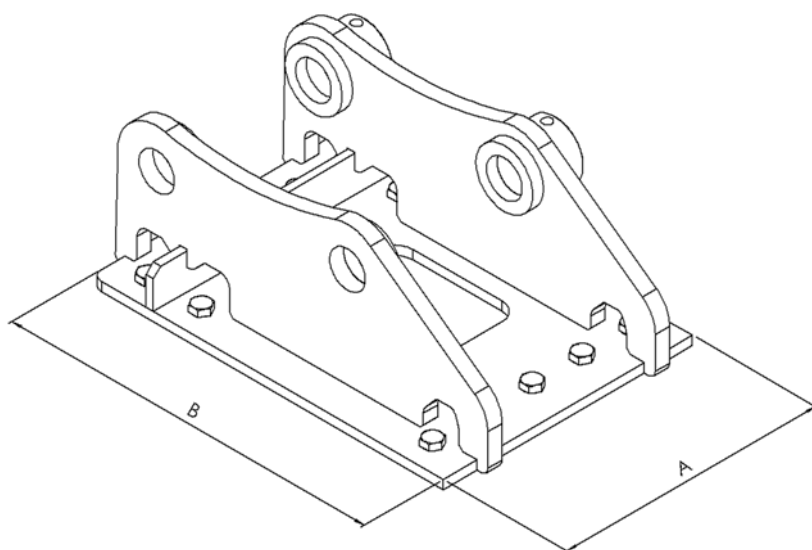


ВНИМАНИЕ

Для обеспечения безопасной эксплуатации рекомендуется использование оригинальных запасных частей. В случае использования крепёжной пластины стороннего производителя, VTN не берёт на себя ответственность за возможный ущерб.

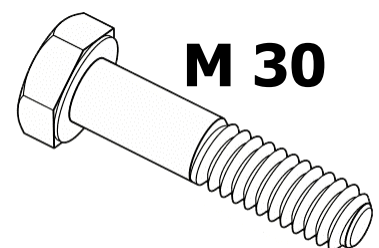
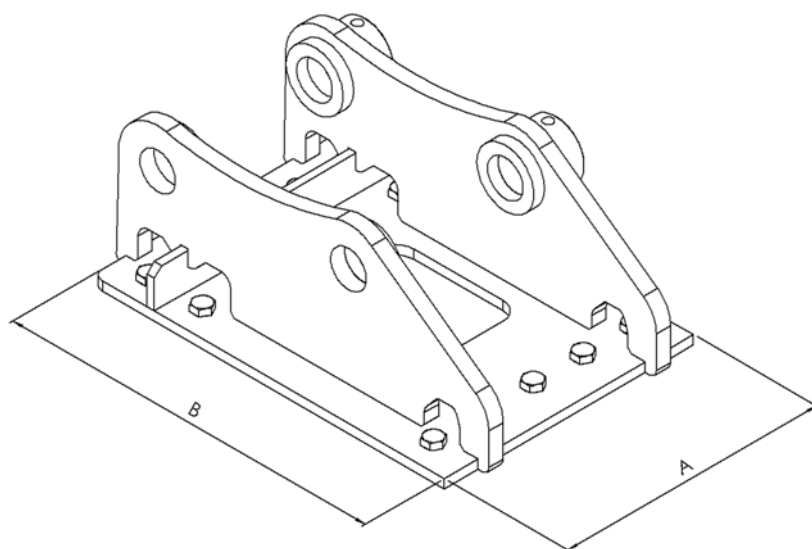
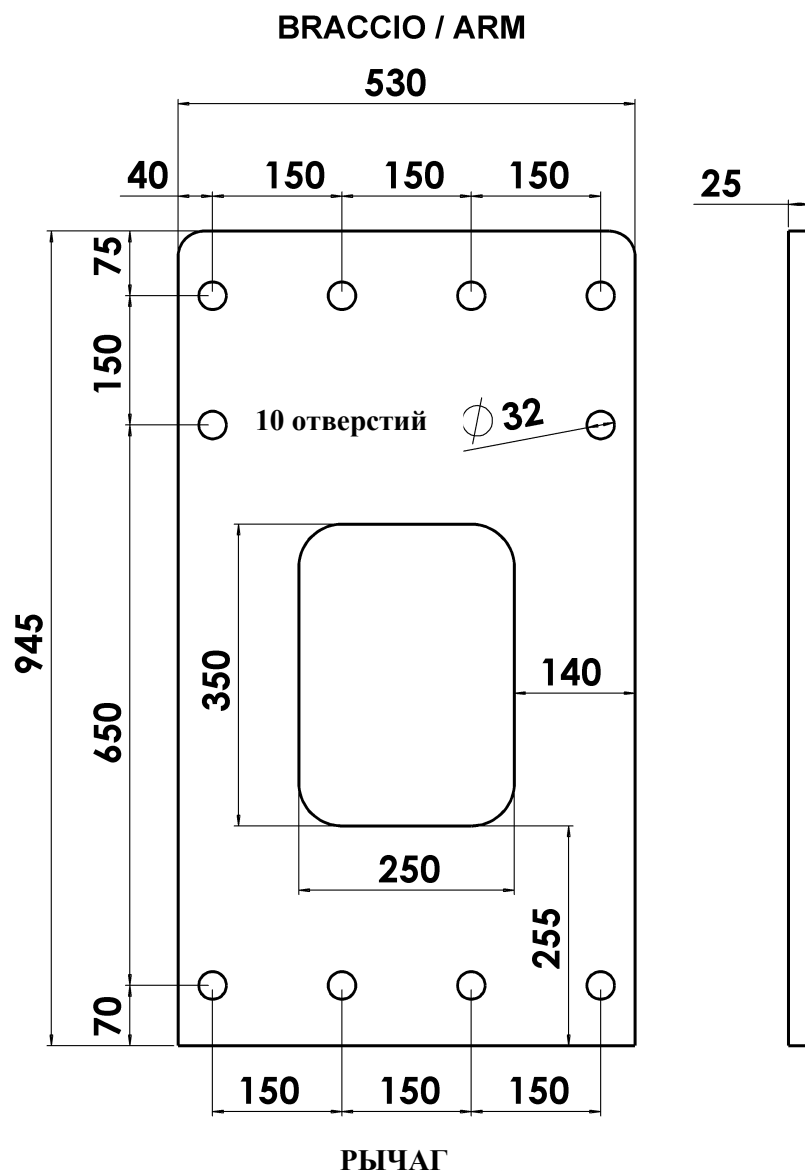


LEVA

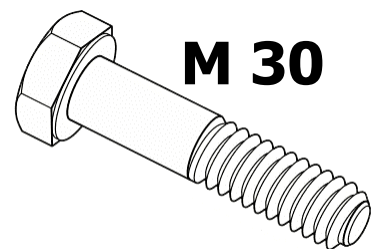
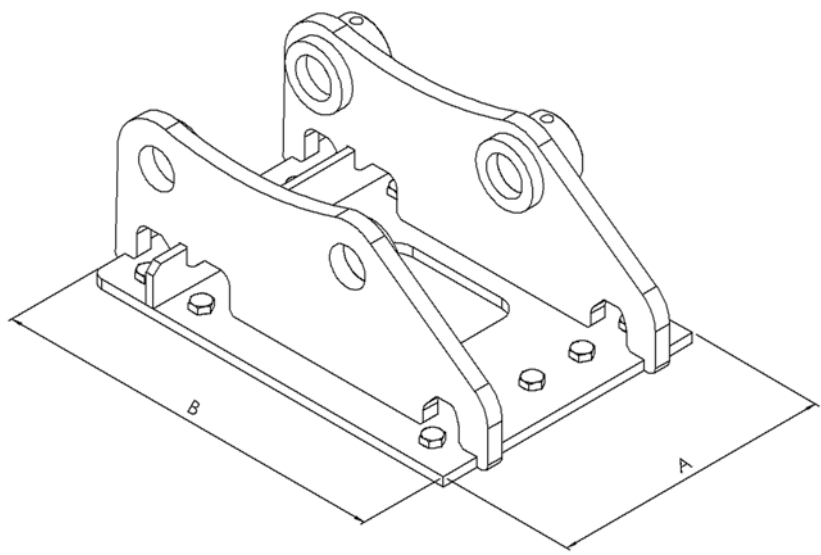
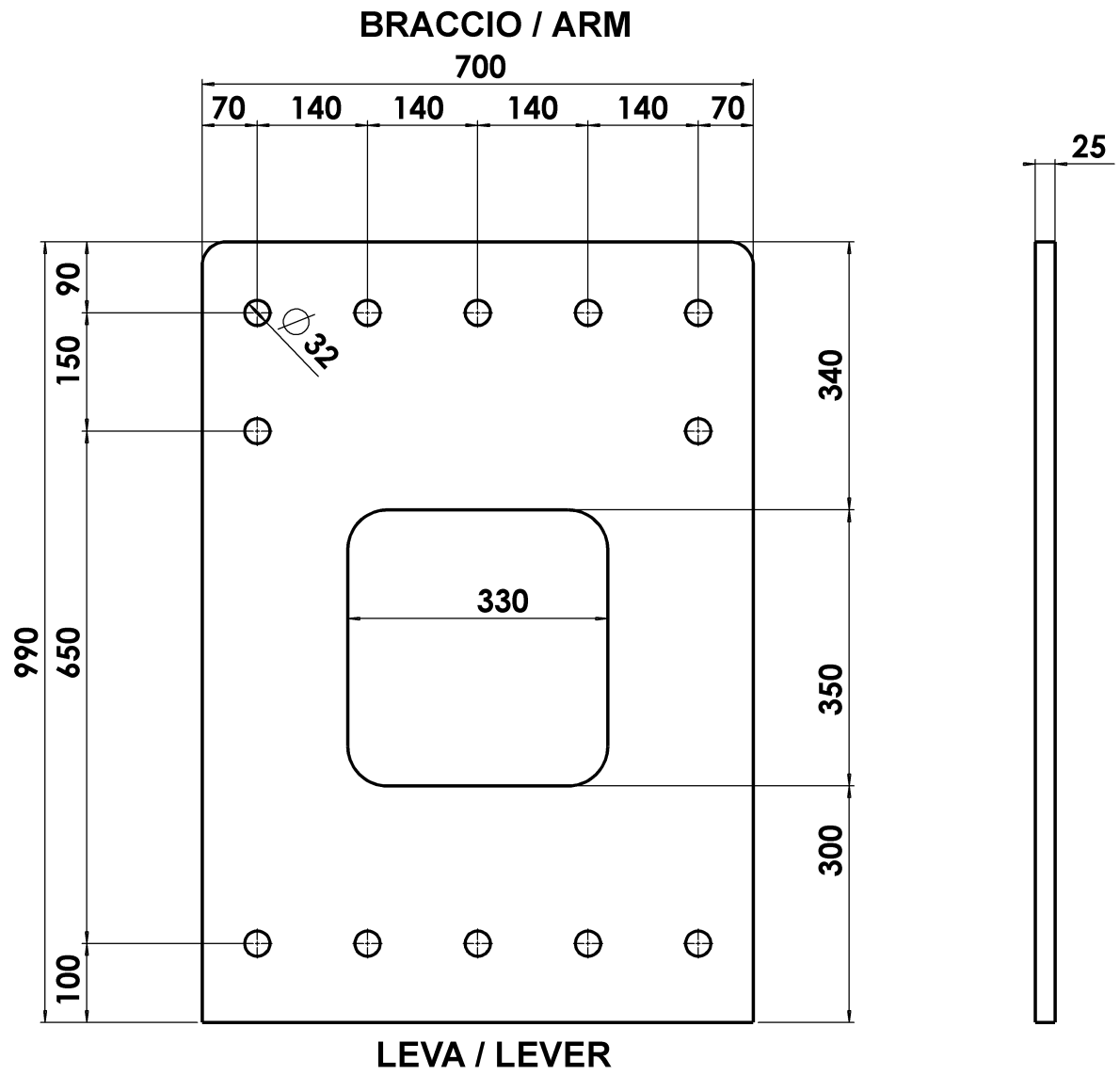


M 24

КРЕПЁЖНАЯ ПЛАСТИНА FB300

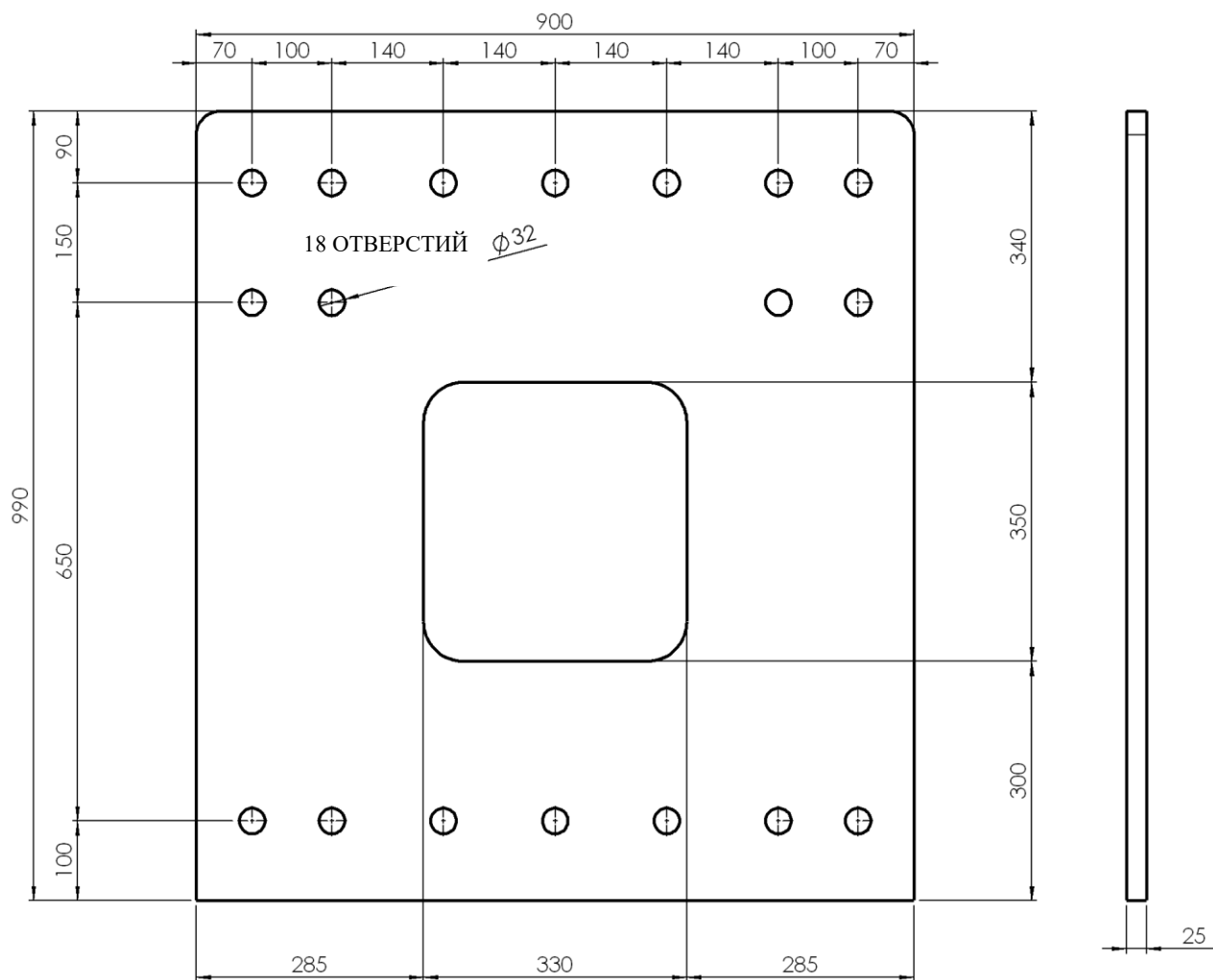


КРЕПЁЖНАЯ ПЛАСТИНА FB350

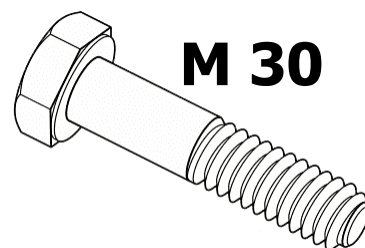
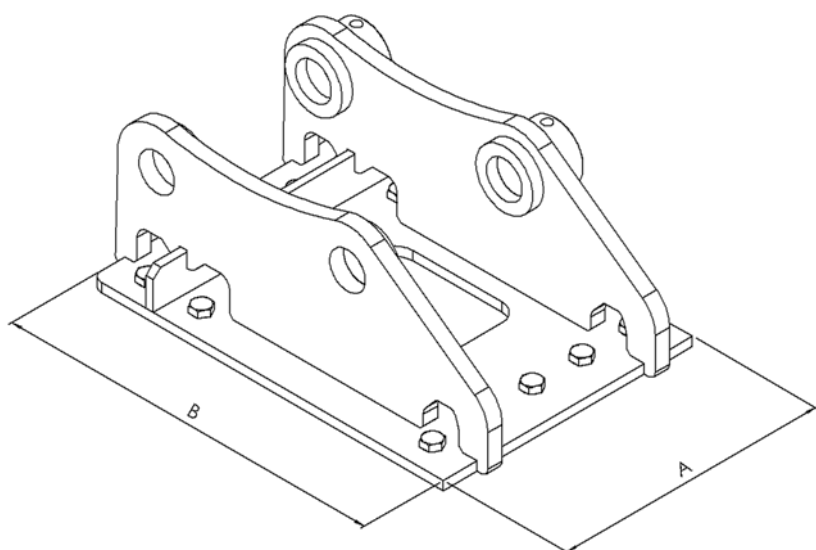


КРЕПЁЖНАЯ ПЛАСТИНА FB500

BRACCIO / ARM

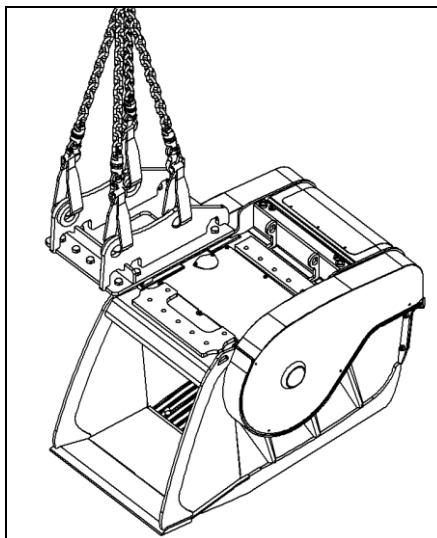


LEVA / LEVER

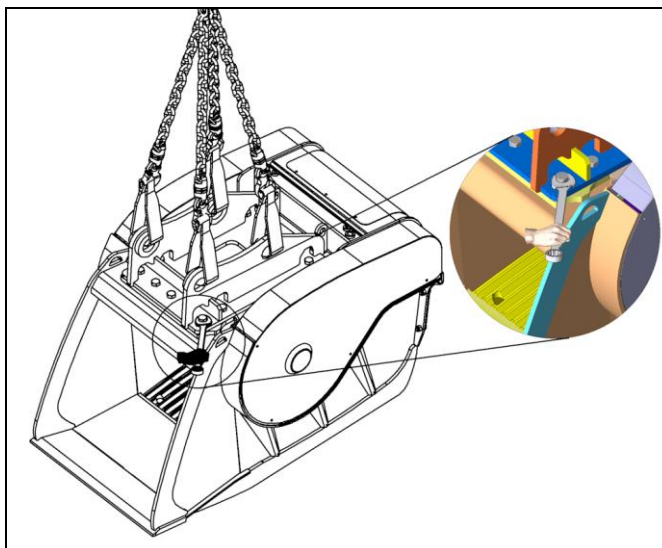


УСТАНОВКА КРЕПЁЖНОГО МЕХАНИЗМА

Расположите оборудование
как показано на рисунке и
поднимите крепление.



После установки крепления
на крепёжную пластину
оборудования, вставьте и
затяните все болты с
помощью ключа. 2/3 раза
повторите процесс затяжки
для оптимального результата.



ИНФОРМАЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

УТИЛИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ



Перед утилизацией оборудования рекомендуется удалить некоторые компоненты. Любая операция по демонтажу должна выполняться исключительно квалифицированным персоналом. Перемещение оборудования должно выполняться специальной техникой, с грузоподъемностью превышающей вес оборудования.



Необходимо слить всё масло из гидравлической системы.

ЭКОЛОГИЯ



Утилизация упаковочных материалов, использованных запчастей, масла и других компонентов оборудования должна выполняться в соответствии с законодательством и с уважением к окружающей среде.

УКАЗАНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОТХОДОВ

- Черные металлы, алюминий, медь: речь идёт о перерабатываемом сырье, которое должно быть сдано в центры приёма металлолома;
- Пластмассы и каучуки: материалы должны быть сданы на свалку или в специальные центры по переработке.
- Отработанное масло: должно быть сдано в специальные центры по переработке;
- Запрещено выливать использованное масло в канализацию, реки, водоёмы и тд.;
- Запрещено выливать использованное масло в землю;
- Соблюдайте правила и законы по переработке опасных веществ, таких как масло, топливо, растворители, использованные фильтры и аккумуляторы.

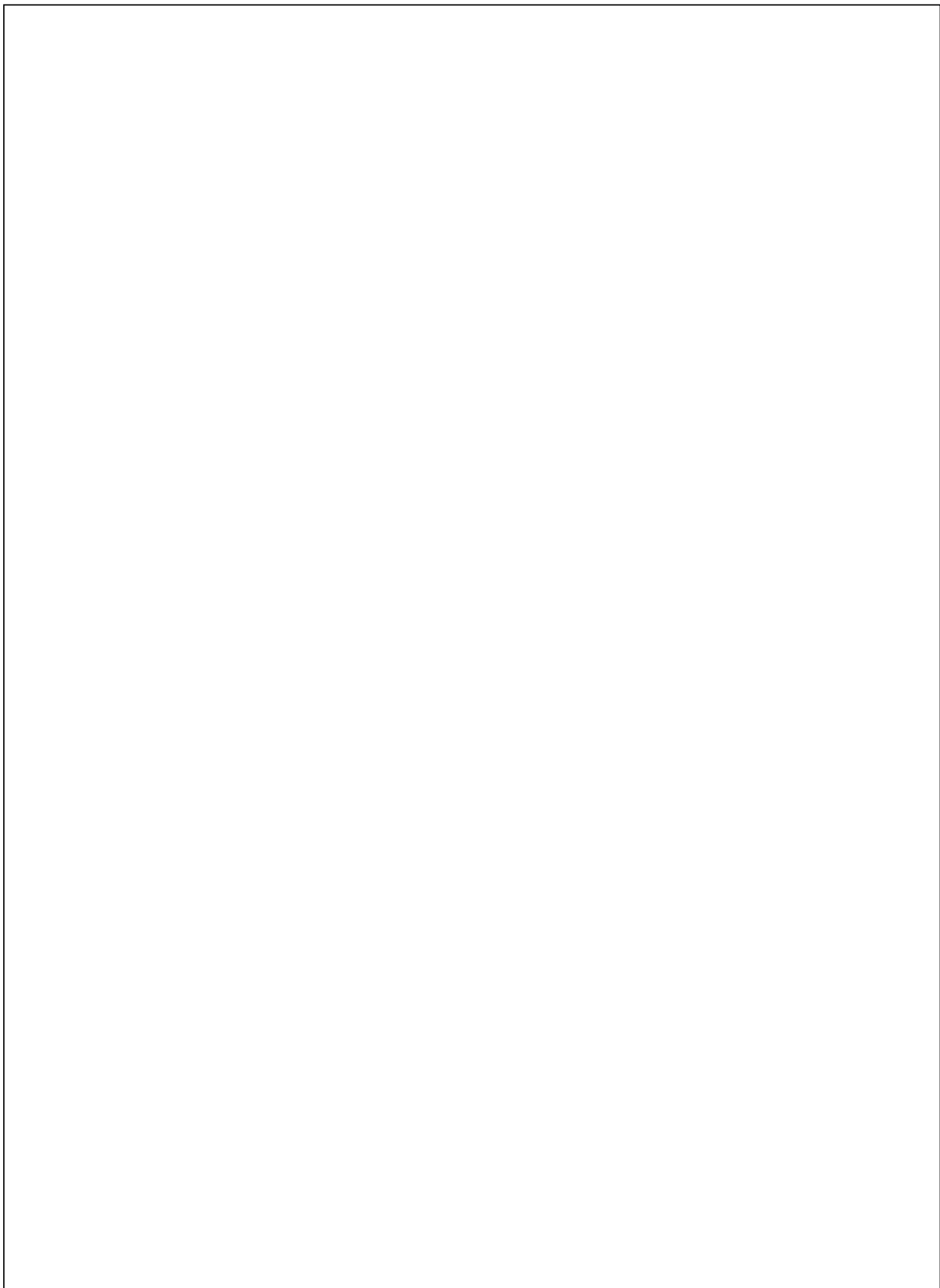


ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Для получения требуемых запасных частей необходимо указать модель оборудования и серийный номер, указанный в декларации, приложенной к данному руководству. Вы можете заказать запасные части, обратившись к компании "Решке Рус" или на сервисной странице нашего сайта

<https://reschke.ru/servisnaya-sluzhba/>.

или по номеру телефона - 8 (800) 250-17-02





ООО “Решке Рус”

Телефон: 8-800-250-17-02
(бесплатный по России)

E-mail: info@reschke.ru

Адрес:
153531,
Ивановская Обл.,
м.р-н Ивановский,
с.п. Подвязновское,
тер. Почтовая, стр. 9



www.reschke.ru